

TUNEL DE SECADO MOD. DR-1



DR-1

- * Túnel con cinta transportadora para el secado en continuo de bolsas.
- * Sistema de secado por cuchillo de aire a temperatura ambiente conectado a turbina de alta potencia.
- * Construcción sólida y robusta en acero inox.
- * Potencia de salida de aire superior-inferior regulables.
- * Velocidad de la cinta regulable.
- * Fococélula para la detección de entrada de productos.
- * La turbina se activa-desactiva según el paso de productos.
- * Mínimo mantenimiento
- * Fabricación con sentido de trabajo para carga-descarga de productos de derecha a izquierda (estándar) o en sentido opuesto.
- * Equipo diseñado para la integración en líneas automáticas de envasado.
- * Posibilidad de activar solo la cinta, sin función de secado

MODELO	POTENCIA	ALTURA MAXIMA PRODUCTO	ALTURA MINIMA PRODUCTO	MEDIDAS A x L x H mms
DR-1	8 Kw	250 mms.	15 mms.	1200 x 800 x 1400

GIMENEZ 2000 MAQUINARIA ALIMENTACION S.L.

CENTRAL: c/Electricidad nº12. 28918 Leganés (Madrid)

Tel: +34.916.437.393 ... Fax: +34.916.435.573 ... e-mail: administracion-madrid@gimenez2000.com

SUCURSAL BADAJOZ: Pol. Ind. Los Caños. C/ Caya nº 15. 06300 Zafra (Badajoz)

Tel. y Fax: +34.924.555.026 ... e-mail: administracion-zafra@gimenez2000.com

SUCURSAL SALAMANCA: SERVITEC GUIJUELO S.L.

Pol. Ind. Agroalimentario, sector 3.1.1, nave 8
37770 Guijuelo (Salamanca)